

SW 553 SERIES

TRONZADORAS DOBLE CABEZA
TRONÇADORAS DOIS CABEÇAS



Máquinarias y sistemas de mecanizado
para perfiles en ALUMINIO

Máquinas e sistemas de usinagem para
perfis de ALUMÍNIO

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

1

En varias versiones, reales y prácticas, para responder a todas las exigencias

Em várias versões, reais e práticos, para responder com precisão a todas as necessidades de corte

2

Con una base en común: robustez y fiabilidad

Com uma base comum: robustez e confiabilidade

3

Diseño moderno y innovador
O design moderno e inovador

SW 553 Series

SW 553 Argus
SW 553 Argus-3
SW 553 Reverse Garda
SW 553 Reverse Garda-3

SW 553-R Argus
SW 553-R Argus-3
SW 553-R Reverse Garda
SW 553-R Reverse Garda-3

SW 555 Series

SW 555 Argus
SW 555 Argus-3
SW 555 Reverse Garda
SW 555 Reverse Garda-3

SW 555-R Argus
SW 555-R Argus-3
SW 555-R Reverse Garda
SW 555-R Reverse Garda-3

SW 553 Series



Entoldamiento de las unidades de corte sobre ángulos preseleccionados
Mudança da unidade de corte sobre ângulos pré-selecionados

1

Posicionamiento a grados intermedios motorizado o mediante topes manuales
Posicionamento de graus intermédios motorizado ou mediante o uso de travão mecânico

2

Equipado con un ordenador industrial de pantalla táctil
Equipado com computador de ecrã táctil industrial

3

Sistema de avance de disco hidro-neumático
Sistema de avanço de disco hidropneumático

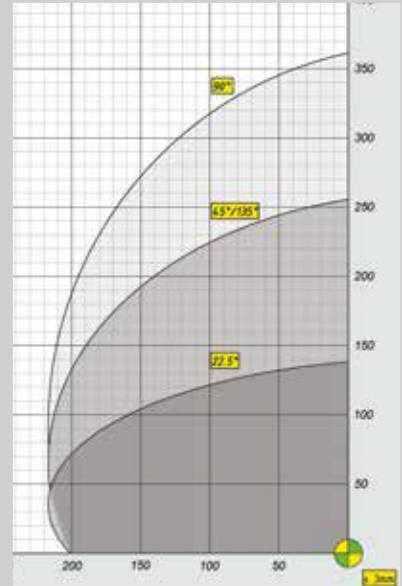
4

Avance del disco frontal y radial con regulación en velocidad
Avansamento de disco frontal e radial com regulação de velocidade

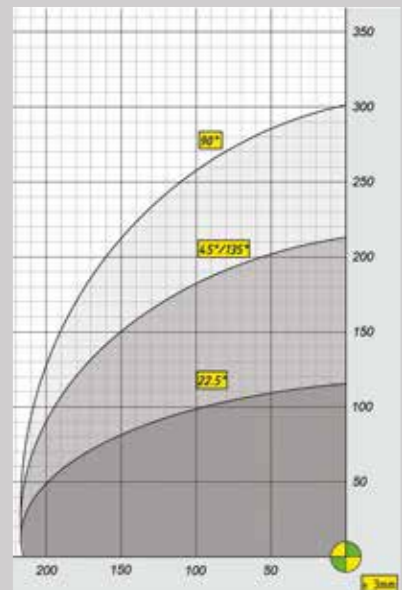
5



SW 553
Hoja/Disco Ø 550 mm



SW 553-R
Hoja/Disco Ø 550 mm



Tronzadora de dos cabezas de una unidad fija a la izquierda y la otra móvil.
Maquina corte duas cabeças com uma unidade fixa à esquerda e outra móvel.



SW 555 Reverse Garda SW 555 Reverse Garda-3 SW 555-R Reverse Garda SW 555-R Reverse Garda-3



Versión con cabina completa Equipada com cabina completa



SW 553 Reverse Garda SW 553-R Reverse Garda



SW 553 Reverse Garda SW 553-R Reverse Garda

- Posicionamiento automático de la unidad móvil;
- Entoldamiento neumático de las unidades de corte en ángulos preseleccionados (135°, 90°, 45° o 22,5°);
- Posicionamiento a grados intermedios mediante topes manuales;
- Hecha con corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada con un ordenador industrial con pantalla táctil de 10.0";
- Predisposición para conectar un aspirador y un transportador motorizado para evacuación de virutas.

SW 553 Reverse Garda-3 SW 553-R Reverse Garda-3

- Posicionamiento automático de la unidad móvil;
- Inclinación electrónica de las unidades de corte en todos los ángulos desde 22,5° hasta 135°;
- Hecha con corte útil de 5000 mm, 6000 mm
- Equipada con un ordenador industrial con pantalla táctil de 15.0";
- Predisposición para conectar un aspirador y un transportador motorizado para evacuación de virutas.

- Posicionamento automático da unidade móvel;
- Mudança pneumática da unidade de corte em ângulos pré-selecionados (135°, 90°, 45° o 22,5°);
- Posicionamento de graus intermédios mediante o uso de travão mecânico;
- Feita com corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada com computador industrial de ecrã táctil de 10.0";
- Predisposição para utilizar um aspirador e um transportador motorizado para evauação de limalhas.

- Posicionamento automático da unidade móvel;
- Posicionamento eletrónico das unidades de corte sob todos os graus entre 135° e 22,5°;
- Feita com corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada com computador industrial de ecrã táctil de 15.0";
- Predisposição para utilizar um aspirador e um transportador motorizado para evauação de limalhas.

Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil (min. 90°)	mm	350
Corte útil (min. 90°)	mm	350
Capacidad de inclinación	deg	135°-90°-45°-22,5°
Capacidade de inclinação	deg	135°-90°-45°-22,5°
Diámetro de disco	mm	550
Diametro de disco	mm	550
Agujero disco	mm	30
Furo de disco	mm	30
Potencia motor	kW	3,0 (x 2)
Potencia do motor	kW	3,0 (x 2)

Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil (min. 90°)	mm	350
Corte útil (min. 90°)	mm	350
Capacidad de inclinación	deg	135°>22,5°
Capacidade de inclinação	deg	135°>22,5°
Diámetro de disco	mm	550
Diametro de disco	mm	550
Agujero disco	mm	30
Furo de disco	mm	30
Potencia motor	kW	3,0 (x 2)
Potencia do motor	kW	3,0 (x 2)

Tronzadora de dos cabezas de una unidad fija a la izquierda y la otra móvil.
Maquina corte duas cabeças com uma unidade fixa à esquerda e outra móvel.



SW 553 Argus SW 553-R Argus



SW 553 Argus SW 553-R Argus

- Posicionamiento automático de la unidad móvil;
- Entoldamiento neumático unidades de corte en ángulos preseleccionados (90°, 45° o 22,5°);
- Posicionamiento a grados intermedios mediante topes manuales;
- Hecha con corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada con un ordenador industrial con pantalla táctil de 10.0";
- Predisposición para conectar un aspirador y un transportador motorizado para evacuación de virutas.

- Posicionamento automático da unidade móvel;
- Mudança pneumática da unidade de corte em ângulos pré-selecionados (90°, 45° o 22,5°);
- Posicionamento de graus intermédios mediante o uso de travão mecânico;
- Feita com corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada com computador industrial de ecrã táctil de 10.0";
- Predisposição para utilizar um aspirador e um transportador motirizado para evauação de limalhas.

Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil contemporáneo (90°)	mm	400
Capacidad de inclinación Capacidade de inclinação	deg	90°-45°-22,5°
Diámetro de disco Diametro de disco	mm	550
Agujero disco Furo de disco	mm	30
Potencia motor Potencia do motor	kW	3,0 (x 2)

SW 553 Argus-3 SW 553-R Argus-3



- Posicionamiento automático de la unidad móvil;
- Inclinación electrónica de las unidades de corte en todos los ángulos desde 22,5° hasta 90°;
- Hecha con corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada con un ordenador industrial con pantalla táctil de 15.0";
- Predisposición para conectar un aspirador y un transportador motorizado para evacuación de virutas.

- Posicionamento automático da unidade móvel;
- Posicionamento eletrónico das unidades de corte sob todos os graus entre 90° e 22,5°;
- Feita com corte útil de 5000 mm, 6000 mm;
- Equipada com computador industrial de ecrã táctil de 15.0";
- Predisposição para utilizar um aspirador e um transportador motirizado para evauação de limalhas.

Corte útil contemporáneo (90°)	mm	5000/6000
Corte útil contemporáneo (90°)	mm	400
Capacidad de inclinación Capacidade de inclinação	deg	90°>22,5°
Diámetro de disco Diametro de disco	mm	550
Agujero disco Furo de disco	mm	30
Potencia motor Potencia do motor	kW	3,0 (x 2)

SW 555 Argus SW 555 Argus-3 SW 555-R Argus SW 555-R Argus-3



Versión
con cabina
completa

Equipada
com cabina
completa

1

Reducción del nivel de ruido
Redução do nível de ruído

2

Más seguridad para el operador
Mais segurança para o operador





IPC MAGELIS - Sistema operativo Windows® 7 Embedded, con monitor de pantalla táctil de 10" o 15", capaz de:

- Memorizar los códigos de perfil con relación al espesor;
- Manejar los cortes simples;
- Memorizar de la lista de corte introducidas con el teclado, con llave USB o por red;
- Manejar las listas de corte;
- Arreglar las listas de corte por Cliente, pedido, color, largo;
- Manejar tipos de cerramientos of reciendo el sistema para su realización salendo desde un dibujo;
- Calcular listas de corte salendo desde tipología y de una serie memorizada de perfiles;
- Manejar y ejecutar pedido de producción subdividido por Cliente y/o por tipología;
- Manejar la optimización de corte sobre un pedido de producción o de una lista de corte;
- Proveer, despues de la optimización, codigos y cantidades des perfiles segun las exigencias de corte para la producción;
- Proveer cantidades y medidas necesarias para la adquisición de vidrios o paneles antes del ensamblaje de la carpintería;
- Manejar el ciclo para corte paso - paso (corte incremental);
- Manejar cortes con largo superior y inferior a la capacidad útil de la máquina (corte sobre medida);
- Manejar el ciclo de taraje de la maquina;
- Manejar valores de corrección para zonas concretas;
- Manejar una impresora de etiquetas;
- Manejar conexon datos provenientes de un PC exterior.

IPC MAGELIS - Sistema operativo Windows® 7 Embedded, con monitor touch screen de 10" ou 15", capaz de:

- Memorizar códigos de perfil em relação aos valores;
- Movimentar cortes simples;
- Memorizar a lista de corte introduzida com o teclado, com USB-chave ou por rede;
- Movimentar as listas de corte;
- Gerir as listas de corte por cliente, pedido, cor, medidas;
- Movimentar várias tipologias partindo da realização de um desenho;
- Calcular as listas de corte partindo da tipologia e de uma série memorizada de perfis;
- Gerir e efectuar pedidos de produção subdividiu por cliente ou por tipologia;
- Gerir a optimização de corte sobre um pedido de produção ou de uma lista de corte;
- Fornecer depois da optimização, código e quantidades de perfis segundo as exigências de corte para produção;
- Fornecer quantidades e medidas para aquisição de vidro e painéis, antes da montagem;
- Gerir o ciclo para corte passo a passo (corte incremental);
- Gerir cortes com comprimento superior ou inferior à capacidade útil da máquina (corte sob medida);
- Gerir o ciclo de ajuste automático;
- Gerir valores de correcção para zonas concretas;
- Gerir uma impressora de etiquetas;
- Gerir dados provenientes de um PC exterior.



Founded in **1978**

by Ennio Cavezzale
and Rosella Meschini



www.mecal.com

MECAL MACHINERY s.r.l.
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO
(PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
- mecal@mecal.com



ao seu serviço

www.olipal.pt | olipal@olipal.pt

SEDE

Zona industrial, Lt.34
6320 - 317 Sabugal
Tel.: +351 271 753 382
Fax: +351 271 753 333

FILIAL NORTE

Zona Industrial de Fervença
Rua do Sol Poente nº15,
Lt. 5 4760-706 Ribeirão
Tel.: +351 252 428 969
Fax: +351 252 428 971

LOJA

Largo da Fonte, nº4
6324- 008 Sabugal
Tel.: +351 271 753 622
Fax: +351 271 753 789

FILIAL SUL

Qtª. da Torre - Vila Amélia
Fracção D 2950 - 805
Qtª. do Anjo - Palmela
Tel.: +351 212 113 744
Fax: +351 212 113 746