

# MC 309 Nike

**Centro de mecanizado (3 ejes CNC +1)**  
Centro de trabalho (3 eixo CNC +1)



**Máquinarias y sistemas de mecanizado  
para perfiles en ALUMINIO**

Máquinas e sistemas de usinagem para  
perfis de ALUMÍNIO

**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS



El software gráfico 3D ofrece una flexibilidad de programación de alto nivel, un uso amigable y una interfaz gráfica intuitiva. Enlace CAD link disponibles. Esto da lugar a una gran reducción de los tiempos de programación

O software gráfico 3D oferece uma flexibilidade de programação de alto nível, um uso acessível e uma interface gráfica intuitiva. Ligação CAD LINK disponível. Isso proporciona uma grande redução dos tempos de programação



Almacén de herramientas de 5 posiciones en la máquina, puede contener herramientas para taladrar, fresar, roscar, retestar. Un segundo almacén se puede añadir en el lado derecho (opcional)

Armazem de ferramentas de 5 posições na máquina, pode conter ferramentas para perfuração, fresagem, roscagem e malhete. Um segundo armazém pode ser adicionado no lado direito (opcional)



Las murdazas deslizan sobre guías de precisión y se pueden colocar manualmente haciendo referencia a una escala métrica y / o a un puntero láser, o automáticamente por el montante móvil

Os apertos deslizam sobre guias de precisão e podem ser posicionados manualmente por referência a uma escala métrica e / ou a um ponteiro laser, ou automaticamente pelo montante móvel

- Sección mecanizable: 200 x 170 mm (YxZ)
- Con accesorios dedicados pueden operar en 5 lados de los perfiles
- Fresados con interpolación lineal y circular se pueden realizar en los ejes X, Y y Z
- 2 topes de referencia retráctiles (derecho e izquierdo) le permiten cargar perfiles con longitudes complementarias, incluso con secciones y mecanizados diferentes
- Las posiciones de 0° y ± 90° de la inclinación del haz es fija; ángulos intermedios son manualmente ajustable y gestionado con un sistema neumático a través del software

- Seção mecanizável: 200 x 170 mm (YxZ)
- Com acessórios adequados pode operar em 5 lados de perfis
- Fresados com interpolação linear e circular podem ser realizados nos eixos X, Y e Z.
- 2 topes de referência retrateis (direita e esquerda) permite que carregue perfis com comprimentos complementares, mesmo com seções e mecanizados diferentes
- As posições de 0° e ± 90° de inclinação da trave é fixo; ângulos intermediários são manualmente ajustáveis e geridos com um sistema pneumático através do software

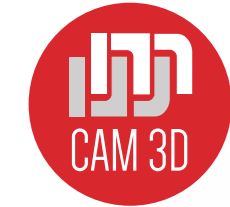


# MC 309 Nike

Adequado para el mecanizado de perfiles de aluminio para el sector de las ventanas y puertas.  
Adequado para a mecanização de perfis de alumínio para o setor de janelas e portas.

El software gráficos 3D ofrece una flexibilidad de programación de alto nivel, un uso amigable y una interfaz gráfica intuitiva. Enlace CAD link disponibles. Esto da lugar a una gran reducción de los tiempos de programación

O software gráficos 3D oferece uma flexibilidade de programação de alto nível, um uso acessível e uma interface gráfica intuitiva. Ligação CAD LINK disponível. Isso proporciona uma grande redução dos tempos de programação



1

Almacén de herramientas de 5 posiciones en la máquina, puede contener herramientas para taladrar, fresar, roscar, retestar. Un segundo almacén se puede añadir en el lado derecho (opcional)

Armazem de ferramentas de 5 posições na máquina, pode conter ferramentas para perfuração, fresagem, roscagem e malhete. Um segundo armazém pode ser adicionado no lado direito (opcional)

2

Las mordazas deslizan sobre guías de precisión y se pueden colocar manualmente haciendo referencia a una escala métrica y / o a un puntero láser, o automáticamente por el montante móvil

Os apertos deslizam sobre guias de precisão e podem ser posicionados manualmente por referência a uma escala métrica e / ou a um ponteiro laser, ou automaticamente pelo montante móvel

3

La refrigeración de las herramientas es proporcionada por un sistema centralizado con un volumen mínimo

A refrigeração das ferramentas é efectuada por um sistema centralizado, lubrificação minimal

4

El mandril está dispuesto para el cambio rápido de herramientas

O mandril está preparado para a mudança rápida de ferramentas

5

Los ejes se deslizan sobre guías de precisión y son accionados por motores operados con los sistemas digitales

Os eixos deslizam em guias de precisão e são accionados por motores operados com sistemas digitais

6

Las piezas de trabajo se fijan con 4 mordazas neumáticas, deslizando sobre la viga oscilante. El haz puede ser posicionado en cualquier ángulo pre seleccionado dentro de  $\pm 90^\circ$ , gestionado directamente por el control CNC

As peças são fixas com 4 apertos pneumáticas, deslizando sobre a trave basculante. A trave pode ser posicionada em qualquer ângulo pré seleccionado dentro de  $\pm 90^\circ$ , gerida directamente pelo controle CNC

7

El centro trabaja barras hasta 3270 mm de longitud con un disco cortador para retestar. Recurriendo al ciclo de trabajo diferencial puede trabajar bares hasta una longitud doble de la carrera útil

O centro trabalha barras até 3270 mm de comprimento utilizando a fresa disco. Recorrendo ao ciclo de trabalho diferencial pode trabalhar barras, até ao dobro do comprimento do curso útil



# MC 309 Nike

Recorrido eje X Curso do eixo X	mm	3500
Eje X Velocidad de posicionamiento Eixo X velocidade de posicionamento	m/1'	70
Recorrido eje Y Curso do eixo Y	mm	370
Eje Y Velocidad de posicionamiento Eixo Y Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Recorrido eje Z Curso do eixo Z	mm	348
Eje Z Velocidad de posicionamiento Eixo Z Velocidade de posicionamento	m/1'	30
Recorrido eje A Curso do eixo A	deg	± 90°
Potencia nominal mandril Potência nominal do eletromandril	kW	3,8
Tipo de enfriamiento Tipo de refrigeração		Air
Ataque portaherramientas Tipo cone Porta ferramentas		ISO30
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	18000
Peso Peso	kg	± 2200

Sujeto a cambios sin previo aviso  
Sujeito a alteração sem aviso prévio



www.mecal.com

MECAL MACHINERY s.r.l.  
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO  
(PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002  
- mecal@mecal.com



ao seu serviço

www.olipal.pt | olipal@olipal.pt

## SEDE

Zona industrial, Lt.34  
6320 - 317 Sabugal  
Tel.: +351 271 753 382  
Fax: +351 271 753 333

## FILIAL NORTE

Zona Industrial de Fervença  
Rua do Sol Poente nº15,  
Lt. 5 4760-706 Ribeirão  
Tel.: +351 252 428 969  
Fax: +351 252 428 971

## LOJA

Largo da Fonte, nº4  
6324- 008 Sabugal  
Tel.: +351 271 753 622  
Fax: +351 271 753 789

## FILIAL SUL

Qtª. da Torre - Vila Amélia  
Fracção D 2950 - 805  
Qtª. do Anjo - Palmela  
Tel.: +351 212 113 744  
Fax: +351 212 113 746