

MC 304 Atlas

Centro de mecanizado (3/4 ejes CNC)
Centro de trabalho (3/4 eixos CNC)



**Máquinarias y sistemas de mecanizado
para perfiles en ALUMINIO**

Máquinas e sistemas de usinagem para
perfis de ALUMÍNIO

MECAL
EXCELLENCE THAT WORKS

Especialmente indicado para el sector del cerramiento y el uso industrial, gracias a la considerable capacidad de trabajo. Especialmente adequado para sector de serralharia e industria, graças à considerável capacidade de trabalho.



1

2



Colocación de las mordazas de forma secuencial o simultánea. Posicionamento sequencial ou simultâneo dos pneumáticos.

El electromandril de 5,5 kW refrigerado por aire está dispuesto para el cambio rápido del mandril porta utillaje. O Electromandril de 5,5 kW refrigerado a ar está predisposto para a mudança rápida do cone porta ferramenta.

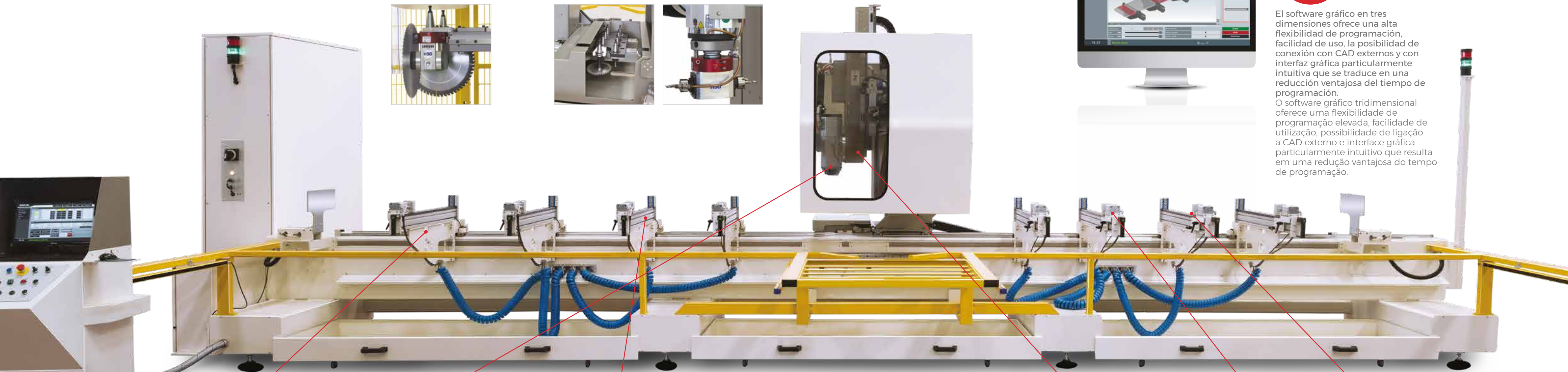
- El centro está equipado con tecnología digital. La comunicación de datos es a través de fibra óptica, asegura un alto rendimiento y ausencia total de interferencia causada por factores externos (frecuencia, tensión, ...).
- Máxima sección mecanizable: 650 x 300 mm (YxZ)
- La zona de trabajo de la máquina se puede utilizar como un campo único de trabajo o dividida en dos áreas separadas para llevar a cabo ciclos de mecanizado en pendular, con carga y descarga simultánea de las piezas. Es posible el mecanizado de piezas diferentes entre las dos áreas de trabajo.
- O centro está equipado com tecnologia digital. A comunicação de dados é através da fibra óptica garantindo uma taxa de transmissão alta e ausência total de interferência causada por factores externos (frequência, voltagem, ...).
- Capacidade útil de trabalho: 650 x 300 mm (YxZ)
- A área longitudinal da máquina pode ser utilizada como um único campo de trabalho ou dividida em duas zonas separadas para a realização de ciclos de processamento pendular, com carga e descarga das peças em tempo desejado. É possível a execução de peças diferentes entre as duas áreas de trabalho.

Especialmente indicado para el sector del cerramiento y el uso industrial, gracias a la considerable capacidad de trabajo.
Especialmente adequado para sector de serralharia e industria, graças à considerável capacidade de trabalho.

MC 304 Atlas



El software gráfico en tres dimensiones ofrece una alta flexibilidad de programación, facilidad de uso, la posibilidad de conexión con CAD externos y con interfaz gráfica particularmente intuitiva que se traduce en una reducción ventajosa del tiempo de programación.
O software gráfico tridimensional oferece uma flexibilidade de programação elevada, facilidade de utilização, possibilidade de ligação a CAD externo e interface gráfica particularmente intuitivo que resulta em uma redução vantajosa do tempo de programação.



1

2

3

4

5

6



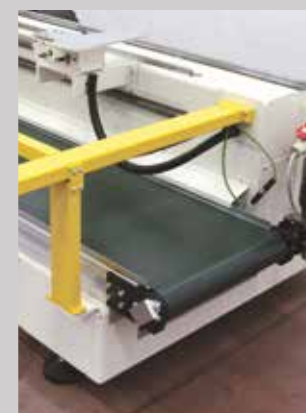
Colocación de las mordazas de forma secuencial o simultánea.
Posicionamento sequencial ou simultâneo dos pneumáticos.

El electromandril de 5,5 kW refrigerado por aire está dispuesto para el cambio rápido del mandril porta utillaje.

O Electromandril de 5,5 kW refrigerado a ar está predisposto para a mudança rápida do cone porta ferramenta.

Configuración de las mordazas para facilitar la carga de perfiles grandes, en particular puertas seccionales.

Configuração dos pneumáticos para facilitar o carregamento de perfis de grandes dimensões, em particular portas seccionadas.



El almacén de herramientas de 8 posiciones está situado sobre el montante móvil; el cambio de utillaje se puede realizar en cualquier posición del campo de trabajo.

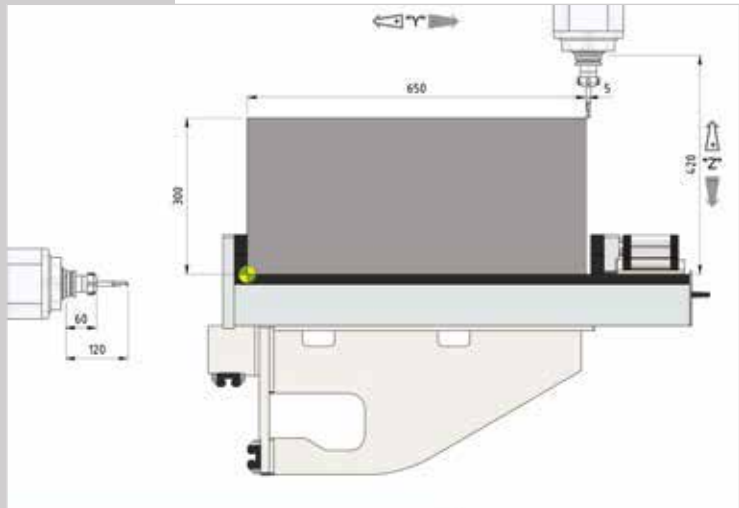
O armazém de ferramentas de 8 posições, localiza-se no montante móvel da máquina; a mudança de ferramenta pode ser efectuada em qualquer posição do campo de trabalho.

Las mordazas para el bloqueo de la pieza deslizan sobre guías de precisión.

O pneumático de bloqueio da peça desliza em guías de precisão.

Los ejes se deslizan sobre guías de precisión y son accionados por motores operados con los sistemas digitales. Todos los sistemas para el manejo de ejes están lubricados a través de un sistema centralizado automático.

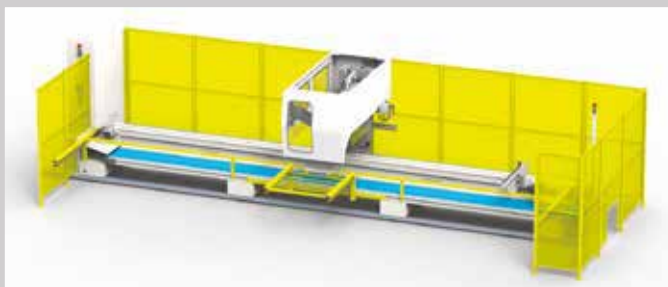
Os eixos deslizam em guías de precisão e são accionados por motores operados com sistemas digitais. Todos os sistemas de movimentação dos eixos são lubrificados através de um sistema centralizado automático.



MC 304 Atlas

Recorrido eje X Curso eixo X	mm	7460
		9460
		11460
Recorrido eje Y Curso eixo Y	mm	1460
Recorrido eje Z Curso eixo Z	mm	620
Recorrido eje A Curso eixo A	deg	± 90°
Potencia nominal Mandril Potencia nominal eletromandrino	kW	5,5
Velocidad de rotación máx Velocidade máxima de rotação	rpm	18000
Ataque portaherramientas Tipo cone porta ferramentas		Air
Tipo de refrigeración Sistema de refrigeração		ISO30
Peso	kg	5300
Peso		6300
Peso		7300

Sujeto a cambios sin previo aviso
Sujeito a alteração sem aviso prévio



www.mecal.com

MECAL MACHINERY s.r.l.
Via Torre Beretti, s.n. - 27030 FRASCAROLO
(PV) - Ph. +39 0384 84671 Fax +39 0384 849002
- mecal@mecal.com



ao seu serviço

www.olipal.pt | olipal@olipal.pt

SEDE

Zona industrial, Lt.34
6320 - 317 Sabugal
Tel.: +351 271 753 382
Fax: +351 271 753 333

FILIAL NORTE

Zona Industrial de Fervença
Rua do Sol Poente nº15,
Lt. 5 4760-706 Ribeirão
Tel.: +351 252 428 969
Fax: +351 252 428 971

LOJA

Largo da Fonte, nº4
6324- 008 Sabugal
Tel.: +351 271 753 622
Fax: +351 271 753 789

FILIAL SUL

Qtª. da Torre - Vila Amélia
Fracção D 2950 - 805
Qtª. do Anjo - Palmela
Tel.: +351 212 113 744
Fax: +351 212 113 746