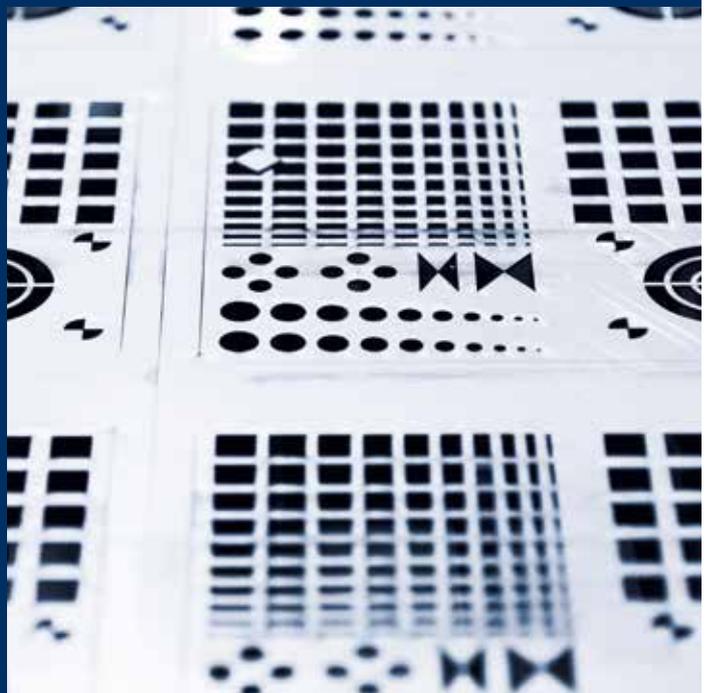


# dmc m950

Rebarbadoras-acetinadoras a seco



CMS faz parte do SCM Group, líder mundial em tecnologia de processamento de uma vasta gama de materiais: madeira, plástico, vidro, pedra, metal e compósitos. As empresas do Grupo, que operam em todo o mundo, são parceiros fiáveis de indústrias líderes em vários setores do mercado, incluindo as indústrias de móveis, construção, automotiva, aeroespacial, construção naval e processamento de plásticos. O SCM Group coordena, apoia e desenvolve um sistema de excelência industrial em três grandes centros de produção altamente especializados, empregando mais de 4.000 funcionários e operando nos cinco continentes. SCM Group: as mais avançadas competências e conhecimentos nas áreas de maquinaria e componentes industriais.

A CMS realiza máquinas e sistemas para a usinagem de materiais compósitos, fibra de carbono, alumínio, ligas leves, plástico, vidro, pedra e metal. Surge em 1969 a partir de uma ideia de Pietro Aceti visando oferecer soluções personalizadas e de ponta, baseadas no profundo conhecimento do processo do cliente. Inovações tecnológicas significativas, geradas por grandes investimentos em pesquisa e desenvolvimento e aquisições de empresas premium, permitiram um crescimento constante nos diversos setores de referência.



**CMS Metal Technology** é a marca dedicada à produção de máquinas para a usinagem de metais e artigos técnicos oferecendo uma vasta gama de sistemas completos de corte por jato de água, intensificadores de pressão, rebarbadoras e acetinadoras a seco ou úmido. Desde a década de 90 a **CMS Metal Technology**, graças à aquisição da Tecnocut e aos contínuos desenvolvimentos internos, soube conquistar um considerável prestígio internacional com mais de 1.500 instalações no mundo. A **CMS Metal Technology** é parceira de confiança de indústrias líderes em vários setores como automotivo, aeroespacial, usinagens mecânicas, mobiliário e arquitetura industrial.

# dmc m950

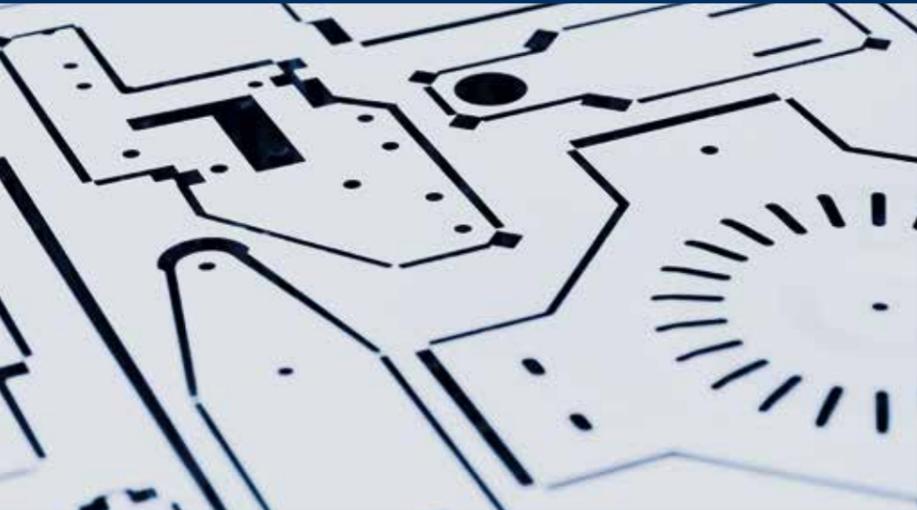
<b>APLICAÇÕES</b>	4-5
<b>DMC M950 VANTAGENS TECNOLÓGICAS</b>	6-7
<b>ACESSÓRIOS PADRÃO</b>	8-10
<b>BENEFÍCIOS TECNOLÓGICOS</b>	11
<b>OPCIONAIS</b>	12-13
<b>SOFTWARE</b>	14-15
<b>DADOS TÉCNICOS</b>	16-17
<b>A GAMA</b>	18-19



# APLICAÇÕES



mobiliário | eletrônica



armações metálicas ligeiras | rebarbamento e arredondamento partes pontiagudas



# DMC M950

## VANTAGGI TECNOLOGICI

### REBARBADORAS E ACETINADORAS A SECO

Máquina compacta de rebarbação projetada para atender a uma variedade de requisitos de produção para usinagem diversificada. A máquina permite satisfazer melhor todas as exigências de rebarbação seca e acabamento acetinado de superfícies metálicas graças às várias composições de máquinas personalizáveis e às características técnicas das unidades de trabalho.



### KEY BUYER BENEFITS

- + **Centragem "on fly" da cinta de lixa.** O sistema de oscilação do rolo esticador de cinta é gerido por uma fotocélula de "supressão de fundo" extremamente precisa, garantindo sempre a correta centragem até a velocidade de rotação da cinta de lixa de 40 m/s.
- + **Substituição da escova vertical em menos de 5 segundos.** Os acoplamentos cónicos "Quick lock" permitem equipar rapidamente a máquina para qualquer tipo de aplicação, garantindo ao mesmo tempo a máxima segurança do bloqueio.
- + **Long is better: cintas com 2620 mm de comprimento para maior duração.** As cintas de lixa mais longas melhoram o resfriamento dos grãos abrasivos, facilitando a separação da poeira de usinagem. Uma cinta mais longa dura até 43% mais, requer menos substituições e, por conseguinte, menos paradas da máquina.
- + **Easy: simples e segura de utilizar para cada aplicação.** A completa gama de dispositivos e as avançadas soluções tecnológicas permitem atender às diversas exigências de produção de pequenos lotes, como a remoção de rebarbas de corte, a remoção de óxido das bordas e a acetinação superficial.



**FITAS LONGAS: DESENVOLVIMENTO 2620 MM PARA MELHORAR O ACABAMENTO E A PRODUTIVIDADE**  
As fitas mais longas melhoram o arrefecimento dos grãos abrasivos, facilitando assim o desprendimento das poeiras de processamento. Uma fita mais longa tem vida útil mais longa, requer menos substituições e, portanto, menos paragens da máquina.



**SISTEMA DE BLOQUEIO RÁPIDO PARA SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA DE DISCOS ABRASIVOS**  
Os engates cónicos permitem configurar rapidamente a máquina para qualquer tipo de aplicação, garantindo ao mesmo tempo a máxima segurança de bloqueio.



**FOTOCÉLULAS COM SISTEMA A "SUPRESSÃO DE FUNDO" PARA GARANTIR SEMPRE A CENTRALIZAÇÃO CORRETA DA FITA ABRASIVA**  
O sistema é operado por uma fotocélula de supressão de fundo extremamente precisa e confiável.

# DMC M950

## ACESSÓRIOS PADRÃO

### R - UNIDADE DO ROLO DE CONTACTO

A máquina está disponível com um rolo de contato "R" de grande diâmetro (220 mm) em todas as posições, para realizar perfeitamente qualquer operação de rebarbamento ou acetinamento:

- Revestimento em borracha resistente ao óleo e ao calor (com durezas de 20 a 90 sh)
- Ampla possibilidade de regulação vertical do rolo para equipar o grupo com fitas de pano abrasivas de grossa espessura
- ON/OFF pneumático para o posicionamento de trabalho.
- Soprador oscilatório para a limpeza da faixa abrasiva (opcional)



### INVERSOR MOTORES

Motores controlados por inversor nos grupos de rolos de contacto e discos oscilantes para adaptar a velocidade de trabalho de acordo com a aplicação e as características do material a processar. Os parâmetros podem ser guardados no controlo a bordo e facilmente recuperados para uma configuração rápida da máquina.



### DT – GRUPO DE TRANSLAÇÃO COM ESCOVAS VERTICAIS

A versatilidade do grupo "DT" permite atender diferentes necessidades de processamento dependendo do tipo de ferramenta (filamentos metálicos, filamentos de nylon, tiras de tecido abrasivo com suporte, panos abrasivos e outros) com a qual está equipada de acordo com as características dos materiais a serem processados e os resultados desejados.

O movimento de translação combinado com a alta potência do motor principal equipado com inversor permite que alcance todas as áreas a serem usinadas, mesmo as mais críticas, como no caso de cortes complexos, ranhuras e orifícios, para garantir um alto acabamento da peça.

Dependendo da ferramenta instalada, é possível:

- Remoção do fios de corte e arredondamento das arestas
- Remoção de rebarbas dos orifícios

Remoção de óxidos das bordas cortadas termicamente

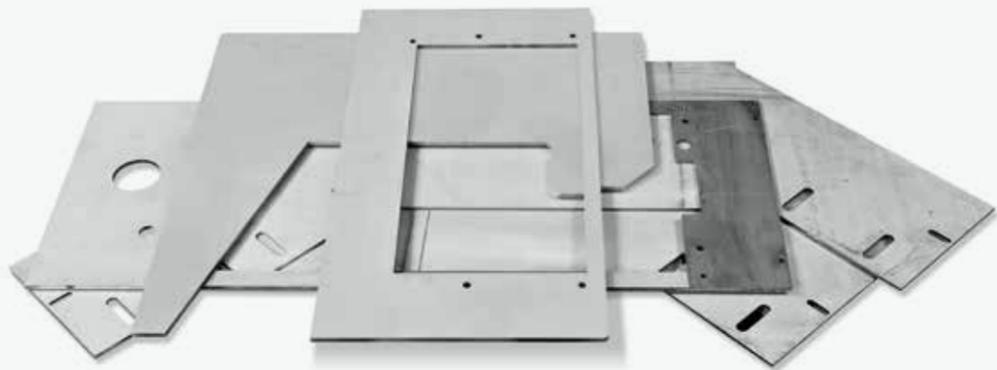


# DMC M950

## ACESSÓRIOS PADRÃO



O transportador de rolos na entrada e saída para a máquina consiste em rolos soltos, obtidos a partir de barras de aço estiradas e encostadas, que permite resistir à corrosão de óleos e cargas de trabalho pesadas.



# DMC M950

## BENEFÍCIOS TECNOLÓGICOS

O equipamento completo de dispositivos e as soluções tecnológicas avançadas adotadas tornam DMC m950 RDR extremamente segura e fácil de usar. Num único passo na máquina, é possível:

- remover as rebarbas de corte
- remover eficazmente as arestas afiadas
- limpar e suavizar as bordas dos orifícios, mesmo de pequenas dimensões
- remover os óxidos gerados pelo corte, tanto no perímetro externo da peça quanto no interior dos orifícios
- realizar vários efeitos de acetinamento



# DMC M950

## OPCIONAIS



### GRUPO ESCOVA NA SAÍDA

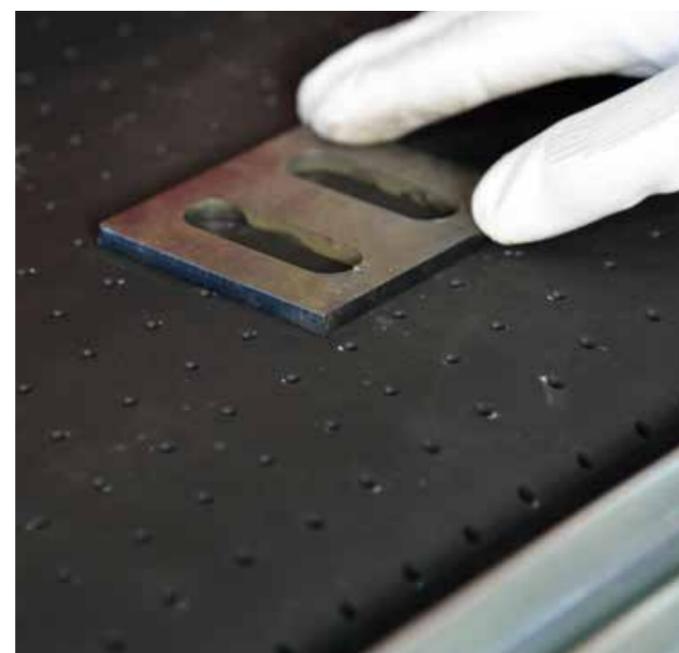
Grupo externo com rolo escova em pano abrasivo, oscilando transversalmente em relação à direção de avanço dedicada ao acabamento das superfícies. O movimento oscilante do rolo torna o acabamento mais homogêneo:

- rotação do rolo no mesmo sentido de avanço do tapete
- regulação manual da posição de trabalho do rolo



### SOPRADORES LIMPEZA PEÇAS

Grupo de sopradores giratórios temporizados para a limpeza ideal da superfície das peças usinadas que saem da máquina. O grupo é ativado diretamente no painel de controlo e pode ser guardado juntamente com os outros parâmetros de processamento.



O tapete de borracha natural de perfil liso com alto efeito adesivo, combinado com o dispositivo de depressão da bancada de trabalho, permite o processamento de peças pequenas e finas.

# DMC M950

## SOFTWARE

Todo o software de gestão da máquina é proprietário, especialmente criado por engenheiros CMS e aperfeiçoado com base nas instruções recebidas dos clientes. O resultado é uma interface de utilizador extremamente simples e confiável, capaz de atender perfeitamente até mesmo às necessidades do operador mais exigente.

### PRINCIPAIS FUNÇÕES DOS CONTROLOS HYDRA:

- Gestão da espessura de trabalho
- Gestão da velocidade de avanço do tapete, de rotação das faixas abrasivas e das escovas
- Regulação da altura de trabalho dos grupos de disco
- Acendimento automático sequencial dos motores principais
- Ativação e controlo da temporização dos sopradores de limpeza das fitas e sopradores de limpeza das peças
- Relatório de operação da máquina (horas de trabalho/horas de ligação)
- Gestão de alarmes de avarias da máquina e diagnóstico das avarias as placas eletrónicas
- Exibição, por meio de gráficos de histograma, do desgaste das fitas abrasivas (opcional)



### CONTROLO ELETRÓNICO HYDRA V-PAD DE SÉRIE:

O controlo "Hydra V-Pad" permite-lhe configurar a partir do monitor todos os parâmetros de processamento.

Características:

- Touch screen 10.4"
- 120 programas configuráveis pelo utilizador
- Verificação em tempo real do correto funcionamento da máquina.

### CONSOLA COM PC INTEGRADO EYE-M E CONTROLO HYDRA-PC (OPCIONAL)

Dispositivo conectado à máquina equipado com PC Industrial (Painel PC) fanless e com grau de proteção IP53 para resistir aos ambientes mais agressivos. O ecrã tátil a cores de 21,5" permite um controlo avançado dos parâmetros da máquina e uma interface externa simplificada graças à presença de uma ligação de rede LAN.

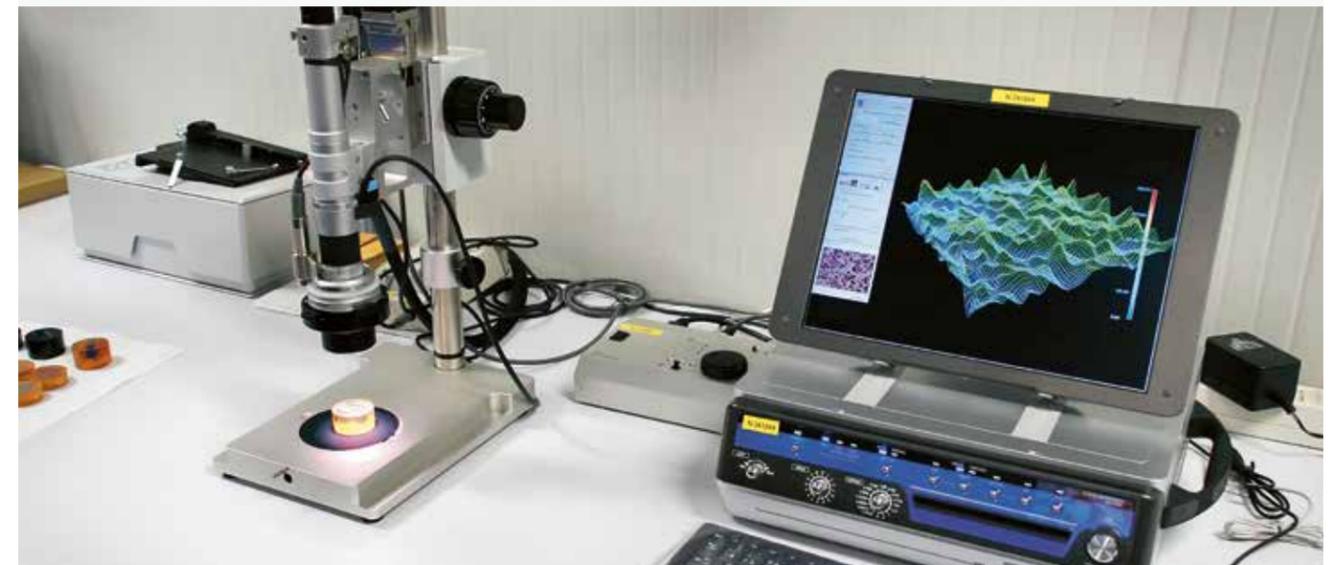
### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS:

- armazenamento até 1999 programas de trabalho
- relatórios de produção
- gestão de alarmes de máquinas e diagnóstico de avarias com manual integrado para fácil identificação
- manual de uso e manutenção em formato digital integrado
- conexão de rede LAN.

Em combinação com a tele-assistência remota, o dispositivo oferece uma solução industrial e avançada que atende aos requisitos tecnológicos da indústria 4.0.



Excelente estrutura criada para fazer pesquisas sobre abrasivos e materiais processados por máquinas com abrasivos flexíveis, mas também para acabamentos em materiais inovadores, incluindo Corian®, materiais inertes, quartzo, poliuretanos, lã de rocha, fibra de cimento, etc. A unidade operativa é gerida por pessoal altamente especializado e está equipada com instrumentos sofisticados para analisar os materiais a serem processados e os vários tipos de abrasivos. Graças às inúmeras máquinas em demonstração, é capaz de realizar qualquer teste de usinagem, fornecer aos clientes informações rápidas e detalhadas sobre a melhor maneira de lidar com qualquer problema relativo a um processo em que uma máquina com abrasivo flexível está envolvida, e obter os novos acabamentos exigidos pelo mercado.



# DMC M950

## DADOS TÉCNICOS



### DMC M950: DADOS TÉCNICOS

NÚMERO GRUPOS OPERADORES	2 - 3
LARGURA ÚTIL DE TRABALHO M	950 mm
ESPESSURA MÍN / MÁX PROCESSÁVEL PADRÃO (PLANO MÓVEL)	0,5 ÷ 170 mm
ESPESSURA MÍN / MÁX PROCESSÁVEL PADRÃO (PLANO FIXO)	0,5 ÷ 200 mm
DIMENSÕES FITAS ABRASIVAS	950 x 2620 mm
PLANO DE TRABALHO COM ALTURA FIXA	900 mm
VELOCIDADE AVANÇO TAPETE	0,5 ÷ 10 m/min

Os dados técnicos podem variar em função da composição escolhida. Para fins de demonstração, algumas fotos reproduzem máquinas completas com acessórios. Sem aviso prévio, os dados técnicos podem ser modificados, as alterações não afetam a segurança exigida pelas normas CE.



Níveis máximos de ruído medidos nas condições de funcionamento estabelecidas na EN 1870-13:2007+A1:2009:

Pressão acústica em processamento 89 dbA (medida de acordo com EN ISO 11202:1995, incerteza K = 4 dB)  
Potência acústica em processamento 101 dbA (medida de acordo com EN ISO 3746:1995, incerteza K = 4 dB)

Embora haja uma correlação entre os valores de emissão de ruído “convencional” indicados acima e os níveis médios de exposição pessoal ao longo das 8 horas dos operadores, estes últimos, também dependem das condições reais de operação, da duração da exposição, das características acústicas da sala de trabalho e da presença de fontes adicionais de ruído, ou seja, o número de máquinas e outros processos adjacentes.

# A GAMA DE CMS METAL TECHNOLOGY

# PARA O PROCESSAMENTO DE METAL E ARTIGOS TÉCNICOS

## MÁQUINAS DE CORTE A JATO DE ÁGUA



**TECNO CUT SMARTLINE**



**TECNO CUT EASYLINE**



**TECNO CUT MILESTONE S**



**TECNO CUT PROLINE**



**TECNO CUT AQUATEC**



**TECNO CUT WATERSPEEDY S**

## INTENSIFICADORES DE PRESSÃO



**TECNO CUT EASYPUMP**



**TECNO CUT JETPOWER EVO**



**TECNO CUT GREENJET EVO**

## REBARBADORAS E ACETINADORAS A SECO



**DMC M950**



**DMC EUROSYSTEM MD**



**DMC METALSYSTEM**

## REBARBADORAS E ACETINADORAS A HÚMIDO



**DMC M950 WET**



**DMC TOP METAL**



**C.M.S. SPA**

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

[info@cms.it](mailto:info@cms.it)

[cms.it](http://cms.it)

a company of **scm**group