

## Centro de Trabalho F3A CONCEPT

### Dados Técnicos:

Controlo numérico	OSAI 510 DIGIT WINMEDIA
Tipologia CN	Digital
Potência Electromandril	8 – 10 – 15 – 18 kW
RPM Electromandril	0 – 28 000
Ligação Electromandril	HSK 63
Mudança de Ferramenta Rotativo	10 posições
Mudança de Ferramenta Plana	10 posições
Tempo de Mudança de Ferramenta Rotativo	3 segundos – 6 segundos
Tempo de Mudança de Ferramenta Plana	8 segundos – 14 segundos
Potência Instalada	28 – 42 (segundo a configuração)
Potência Bomba de Vácuo	7.5 kW
Potência Aspirador	4 kW
Velocidade “rápido” X / Y	48 000 / 72 000 mm/min
Velocidade “rápido” Z	40 000 mm/min
Velocidade “rápido” eixo C	40 rpm
Velocidade máxima de trabalho	40 000 mm/min
Curso eixo X	1 550 (sob pedido) – 2050 ± 20 mm
Curso eixo Y	3 050 – 4 050 – 6 100 – 8 100 ± 20mm
Curso eixo Z (do nariz do mandril ao plano da máquina)	375 ± 1 mm
Passagem máxima sob o portal (com plano de trabalho 15)	200 mm
Espessura máxima da peça a trabalhar (do plano da máquina)	180 mm
Altura da mesa de trabalho	900 mm
<b>Peso</b>	
3020	5 200 kg
4020	6 000 kg
6020	7 800 kg
8020	9 600 kg
<b>Dimensões</b>	
3020	6 450 x (2 460 <sup>1</sup> – 3 250 <sup>2</sup> ) x 2 720
4020	7 450 x (2 460 <sup>1</sup> – 3 250 <sup>2</sup> ) x 2 720
6020	9 500 x (2 460 <sup>1</sup> – 3 250 <sup>2</sup> ) x 2 720
8020	11 500 x (2 460 <sup>1</sup> – 3 250 <sup>2</sup> ) x 2 720
Altura mínima do local de instalação	4 000 mm
<b>Precisões da máquina</b>	
Temperatura ambiente	20° C
Posicionamento	<= 0.01
Repetitividade de posicionamento	<= 0.01 mm / < 0.02 mm no fim de vida
Resolução	0.001
Interpolação circular	=< 0.02 F2000 diâmetro 75

1 – Desmontada

2 – Montada