

## Centro de Trabalho F3A COMPACT

### Dados Técnicos:

<b>Controlo numérico</b>	OSAI 110, sob pedido 510 WINMEDIA
<b>Tipologia CN</b>	Digital
<b>Potência Electromandril</b>	5.5 (Standard) – 8 – 9 – 12 kW
<b>RPM Electromandril</b>	0 – 36 000
<b>Fixação Electromandril</b>	ISO 30 – HSK 40 – HSK 63
<b>Mudança de Ferramenta Plana</b>	(14 Posições HSK 63) (16 Posições ISO 30 e HSK 40)
<b>Tempo de Mudança de Ferramenta Plana</b>	8 segundos – 14 segundos
<b>Potência Instalada</b>	24 – 32 kW (segundo a configuração)
<b>Potência Bomba de Vácuo</b>	7.5 kW
<b>Potência Aspirador</b>	4 kW
<b>Velocidade movimento “rápido” X / Y</b>	60 000 mm/min
<b>Velocidade movimento “rápido” Z</b>	40.000 mm/min
<b>Velocidade movimento “rápido” C</b>	40 rpm
<b>Velocidade máxima de trabalho</b>	36 000 mm/min
<b>Curso eixo X</b>	1 550 (sob pedido) - 2 050 ±20 mm
<b>Curso eixo Y</b>	1 525 – 2 050 – 3 050 – 4 050 – 6 100 – 8 100 ±20 mm
<b>Curso eixo Z (do nariz do mandril ao plano da máquina)</b>	425 ±1 mm
<b>Passagem máxima sob o portal (com plano de trabalho 15)</b>	150 mm
<b>Espessura máxima da peça a trabalhar (do plano da máquina)</b>	210 mm
<b>Altura do plano de trabalho</b>	900 mm
<b>Peso</b>	
<b>2015</b>	2 750 kg
<b>3020</b>	3 200 kg
<b>4020</b>	3 750 kg
<b>6020</b>	4 600 kg
<b>8020</b>	5 400 kg
<b>Dimensões</b>	
<b>2015</b>	2 930 x (2 450 <sup>1</sup> – 3 100 <sup>2</sup> ) x 2 600
<b>3020</b>	4 600 x (2 450 <sup>1</sup> – 3 100 <sup>2</sup> ) x 2 600
<b>4020</b>	5 600 x (2 450 <sup>1</sup> – 3 100 <sup>2</sup> ) x 2 600
<b>6020</b>	7 900 x (2 450 <sup>1</sup> – 3 100 <sup>2</sup> ) x 2 600
<b>8020</b>	10 300 x (2 450 <sup>1</sup> – 3 100 <sup>2</sup> ) x 2 600
<b>Altura mínima do local de instalação</b>	4 000 mm
<b>Precisões da máquina</b>	
<b>Temperatura ambiente</b>	20° C
<b>Posicionamento</b>	<= 0.03
<b>Repetitividade de posicionamento</b>	<= 0.02 mm / < 0.04 mm no fim de vida
<b>Resolução</b>	0.001
<b>Interpolação circular</b>	= < 0.04 F2000 diâmetro 75

1 – Desmontada

2 – Montada