

## Série RP

### Dados Técnicos:

		RP6 12530	RP9 12530
Tonelagem Máxima	ton	30	20
Movimento do Eixo X	mm	2000 + R	2000 + R
Movimento do Eixo Y com ferramenta múltipla	mm	1250	1250
Movimento do Eixo Y com ferramenta simples	mm	1285	1285
Escala de Posicionamento Automática	mm	10000*	10000*
Velocidade do Eixo Y	m/mm	50	75
Velocidade do Eixo X	m/mm	60	96
Velocidade Lateral Y + X	m/mm	75	120
Ciclos Máximos de Trabalho (em 1 mm de passo, 1 mm de espessura)	golpes/min	600	850
Ciclos Máximos de Trabalho (em 25 mm de passo, 1 mm de espessura)	golpes/min	280	320
Exactidão de posicionamento	mm	± 0.1	± 0.1
Tempo de ajuste da ferramenta	seg	15 – 20	15 – 20
Quantidade da estação	unidades	8 ou 6	8 ou 6
Peso Máximo da Chapa	kg	100	120
Disco Rígido	Gbytes	40	40
Memória RAM	Mb EDO	256	256
Sistema Operativo	–	Windows XP	Windows XP
Monitor a Cores LCD Super VGA	–	12.1"	12.1"
Drive de Disquetes	–	3.5"	3.5"
Altura de Trabalho	mm	980	980
Largura da Mesa	mm	2400 x 3600	2400 x 3600
Dimensões da Máquina	mm	3600 x 4100 x 2450	3600 x 4100 x 2450
Motor	kW	15	7.5
Depósito de Óleo	lts	250	200
Peso	kg	~11100	~11100
Curso Máximo de Perfuração	mm	25	25
Diâmetro Máximo de Perfuração (para ferramenta múltipla)	mm	16 ou 24	16 ou 24
Número de Dispositivos de Fixação da Peça	unidades	2	2 – 3**
Força dos Dispositivos de Fixação da Peça	kg	1000	840
Tipo de Mesa	–	Escovas	Escovas
	–	Bolas **	Bolas **
	–	Bolas + Escovas **	Bolas + Escovas **

\* : Uma mesa especial deve ser adicionada á máquina e as barreiras de luz devem estar localizadas na posição correcta. Peso máx. 100 kg

\*\* : Opcional