

Série FP

Dados Técnicos:

		FP6 12530
Tonelagem Máxima	ton	30
Movimento do Eixo X	mm	2000 + R
Movimento do Eixo Y com ferramenta múltipla	mm	1250
Movimento do Eixo Y com ferramenta simples	mm	1285
Escala de Posicionamento Automática	mm	10000*
Velocidade do Eixo Y	m/mm	50
Velocidade do Eixo X	m/mm	60
Velocidade Lateral Y + X	m/mm	75
Ciclos Máximos de Trabalho (em 1 mm de passo, 1 mm de espessura)	golpes/min	600
Ciclos Máximos de Trabalho (em 25 mm de passo, 1 mm de espessura)	golpes/min	280
Exactidão de posicionamento	mm	± 0.1
Tempo de ajuste da ferramenta	seg	15 – 20
Quantidade da estação	unidades	6
Peso Máximo da Chapa	kg	100
Disco Rígido	Gbytes	40
Memória RAM	Mb EDO	256
Sistema Operativo	–	Windows XP
Monitor a Cores LCD Super VGA	–	12.1"
Drive de Disquetes	–	3.5"
Altura de Trabalho	mm	980
Largura da Mesa	mm	2400 x 3600
Dimensões da Máquina	mm	3600 x 4100 x 2450
Motor	kW	15
Depósito de Óleo	lts	250
Peso	kg	~11100
Curso Máximo de Perfuração	mm	25
Diâmetro Máximo de Perfuração (para ferramenta múltipla)	mm	24
Número de Dispositivos de Fixação da Peça	unidades	2
Força dos Dispositivos de Fixação da Peça	kg	1000
Tipo de Mesa	–	Escovas
	–	Bolas **
	–	Bolas + Escovas **

* : Uma mesa especial deve ser adicionada à máquina e as barreiras de luz devem estar localizadas na posição correcta. Peso máx. 100 kg

** : Opcional