

Série P

Dados Técnicos:

PUNÇONADO		P 55	P 80	P 110
Pressão do punçonado	ton	55	80	110
Capacidade de punçonado (Diam. X Esp)	mm	Ø40x10	Ø40x12	Ø40x14
		Ø20x20	Ø24x24	Ø28x28
Cava	mm	510	510	610
Comprimento do curso	mm	60	70	80
Ciclos / Min. (Curso 20 mm)	quant	37	38	28
Dimensões da mesa	mm	550x510	550x510	550x610
Altura de trabalho até á matriz	mm	1100	1195	1275

EQUIPAMENTO OPCIONAL

Diâmetro maior	mm	Ø160	Ø160	Ø160
Unidade de Quinagem em Mono V	mm	250x10	300x10	300x10
Unidade de Quinagem em Multi V	mm	500x5	600x6	600x8
Corte de tubo	polg	½"-2"	½"-2"	½" – 2"
A min-max	mm	120-260	120-400	140 – 400
øD max	mm	(DIN 997) 25	(DIN 997) 28	(DIN 997) 28
S max	mm	(DIN 997) 10	(DIN 997) 14	(DIN 997) 14
B min-max	mm	100-320	120-320	120-400
øD max	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)
S max	mm	(DIN 997)	(DIN 997)	(DIN 997)

DADOS TÉCNICOS

Potência do motor	kW	5,5	11	11
Capacidade depósito de óleo	lt	76	76	76
Peso líquido aproximado	kg	1300	1940	2660
Peso bruto aproximado	kg	1320	1960	2680
Dimensões da máquina (aprox.) (C X L x A)	mm	1340 x 930 x 1850	1520 x 930 x 2000	1690 x 930 x 2180
Dimensões da embalagem (aprox.) (C X L x A)	mm	1380 x 700 x 2000	1600 x 820 x 2050	1760 x 820 x 2240